



CARACTERÍSTICAS GENERALES:

Transporta contenedores de 20 m³ a 32 m³.

Compatible con todos los vehículos de carga comerciales.

Capacidad de carga útil 12 toneladas.

largo total 550 cm

Distancia de gancho 150 cm - 170 cm

HIDRÁULICOS:

Bomba de engranes de 22 G.M.P.

toma de fuerza de acoplamiento directo.

Mangueras de alta resistencia.

Indicador de aceite.

Tanque de hidráulico de 80 litros.

ESTRUCTURA:

Largueros y refuerzos en general fabricados en acero astm A-500

Bujes y pernos fabricados en acero al carbón termotratados.

Pintura a 2 capas de primario anticorrosivo y 2 capas de esmalte alquidálico, color a elección del cliente.

Rodillos deslizantes de ala ancha.

Todos elementos móviles cuentan con puntos de lubricación de fácil acceso para su correcto mantenimiento.

Accesorios:

control eléctrico desde cabina.

Válvulas de seguridad (contra-balance)

Rodillo de estabilizador trasero.

Sistema carga-volteo

